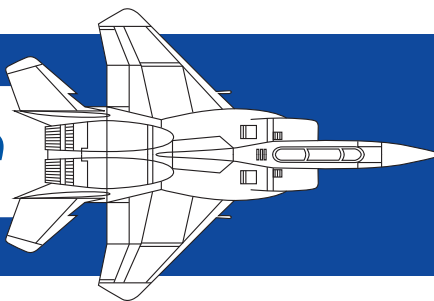


Indestructible

Production de revêtements spécialisés



19-25 Pentos Drive, Sparkhill,
Birmingham B11 3TA.

T: +44 (0)121 702 2485

F: +44 (0)121 778 4338

E: sales@indestructible.co.uk

www.indestructible.co.uk

www.ipcoatings.co.uk

Des peintures et revêtements haute performance, destinés au secteur de la construction et de la révision des turbines et des moteurs d'avions



Indestructible Paint propose depuis de nombreuses années des revêtements destinés à l'industrie aérospatiale et aux secteurs technologiques de pointe, tels que la Formule 1 et les applications militaires. De nombreux produits spécialistes, conçus pour offrir une résistance particulière à l'érosion, aux produits chimiques ou aux hautes températures, ont ainsi vu le jour. Notre clientèle compte des entreprises aussi réputées que Rolls-Royce Aero Engines, Pratt & Whitney, Augusta-Westland, British Aerospace, Goodrich, Turbomeca et Eurocopter.

Cette fiche d'information examine certains de ces produits spécialistes, qui s'ils s'adressent à un large éventail d'industries, visent plus particulièrement le secteur de la construction et de la révision des

turbines/moteurs. Les produits homologués à une spécification donnée (p. ex. MSRR) s'accompagnent de processus d'essai spécifiques, avec publication des résultats. Chaque produit dispose de sa propre fiche technique détaillée. Prière de contacter notre service de vente pour plus de renseignements.

Notre mission est de développer et d'améliorer notre gamme de revêtements sacrificiels/à haute température et nous nous tenons à la disposition de nos clients pour formuler des revêtements adaptés à leurs applications. Nous nous efforçons en permanence d'élargir notre vision et de trouver la solution optimale, que ce soit par le biais de systèmes organiques ou inorganiques.

Peintures et revêtements de surface

IP 9029R1 et R2 - Email pour aluminium au four sans plomb résistant aux hautes températures

MSRR 9029; PWA 578 F; OMat 7/5 D Comat (Alt à PL 101 - E 3746)

Email pour aluminium au pistolet sans plomb haute température, résistant à la corrosion, aux lubrifiants des moteurs d'avion et aux températures jusqu'à 650°C. Convient à l'acier, l'aluminium, le titane, etc. L'IP9029R2 s'utilise comme revêtement organique haute température. Offrant des performances supérieures au PL101, ce matériau a récemment été reformulé pour améliorer les qualités d'épaisseur du film et accroître de 100°C sa résistance thermique.



Ipcote IP9183-R1

MSRR 9140 OMat 746 B

Généralement utilisé comme revêtement pour les pales de turbine et autres composants, ce produit devient sacrificiel lorsqu'il est cuit à 560°C, et à 350°C par microbillage. Teneur en chrome VI minimale (37 ppm). Testé pour offrir 1000 heures de résistance aux hautes températures et à l'eau de mer. Solution alternative à divers produits dont l'Alseal, le Sermetal W et le Ceracote 484, l'Ipcote sert de base à toute une gamme d'autres revêtements sacrificiels haute température, y compris les revêtements à film mince pour boulons, flasques, etc., ainsi que des revêtements très lisses conçus pour améliorer les performances.

IP9442 Smoothcote

CPW 88; MSRR 9140

Version surface lisse de l'Ipcote IP9183-R1. Facile à appliquer, il permet d'obtenir des finitions de surface extrêmement lisses et généralement inférieures à 20

microns/pouce. Offre peu de résistance à l'écoulement de l'air ou de rugosités favorisant l'incrustation des dépôts de carbone. Généralement utilisé avec le Smoothseal comme alternative au Sermetal 5380DP. Teneur en chrome VI réduite par rapport à IP9183-R1 (14 ppm).

Ipseal IP9184 Vert et Kaki

MSRR 9140; OMat 7/168B; NSN8030 99 434 1295

Compatible avec les revêtements Ipcote et Smoothcote, ce produit peut résister à des températures de plus de 600°C et peut être également appliqué sur le revêtement organique IP 9253-R3. Utilisé sous forme de système avec l'Ipcote, ce produit monocomposant facile à appliquer constitue une alternative intéressante au Sermaseal 570 et au VPW 360.

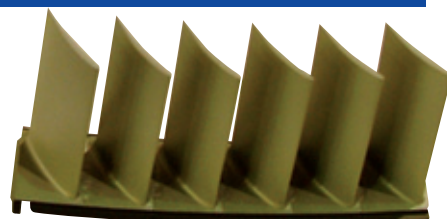
Smoothseal IP 9444 (système similaire au système 5380) MSRR 310

MSRR 3010

Généralement utilisé comme enduit d'étanchéité pour les revêtements

Smoothcote IP9442

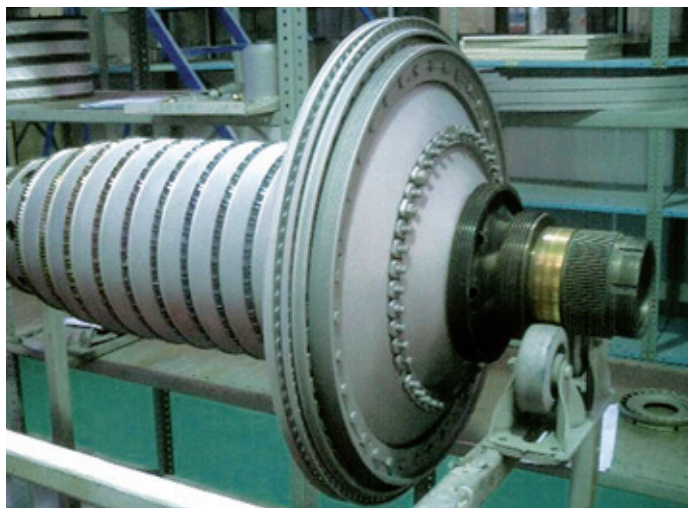
brunis et polis, afin d'obtenir une finition de surface extrêmement lisse et un excellent écoulement de l'air. Résiste à des températures jusqu'à 600°C.

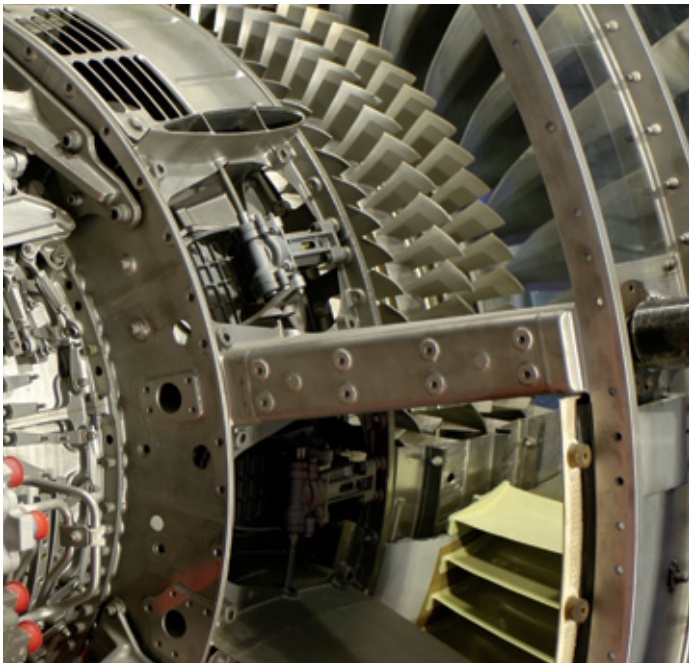


IP1041 - Revêtement de diffusion aluminium-silicium pour protection contre la sulfuration à haute température

MSRR 1041

Cette nouvelle addition à notre gamme haute température offre des qualités de protection amplement supérieures à celles de l'aluminage en caisse. Approuvé par Rolls-Royce, il est utilisé comme solution alternative au Sermalloy J. Testé alternativement pendant plus de 2000 heures dans une flamme de gaz à plus de 800°C, suivi d'un brouillard salin.





résistance à l'érosion, à la corrosion, aux liquides aéronautiques et à des températures continues jusqu'à 250°C, avec des crêtes de 280°C. Appliqué sur les pièces de moteur en acier et en aluminium, il protège les entrées d'air de nombreux moteurs Rolls-Royce. Récentement reformulé sans xylène-toluène à des fins de protection environnementale aux Etats-Unis. (Egalement disponible sur commande en gris et bleu).

PL177 - Revêtement de retouche

MSRR 9141; OMat 7/47

Revêtement résistant à la corrosion, conçu pour les retouches des applications d'Ipcote traitées à 560°C, les composants de turbines et de moteurs d'avion en acier ferritique jusqu'à 600°C et les composants en acier corrodable jusqu'à 500°C. Testé à 100 heures en chaleur sèche à 600°C, 100 heures en brouillard salin intermittent, 100 heures dans du Skydrol et 100 heures dans un bain de méthanol et d'eau.

PL270 - Revêtement de retouche pour Ipseal Kaki

MSRR 9394; OMat 7/169A

Revêtement de retouche au pinceau, séchant à l'air et inorganique pour Ipseal Khaki. Résistant aux températures élevées et à une vaste gamme de carburants, dont le Skydrol.

PL150A - Revêtement de retouche pour Ipseal Vert

MSRR 9394; OMat 7/169B

Revêtement de retouche au pinceau, séchant à l'air et inorganique pour

Ipseal Vert. Résistant à la chaleur et à une vaste gamme de carburants, dont le Skydrol.

PL45 - Revêtement pelliculaire aluminium Flashcoat

MSRR 9135

Idéal pour les retouches cosmétiques et comme revêtement haute température. Disponible sous forme de peinture et d'aérosol, ce revêtement pelliculaire possède de précieuses propriétés anticorrosives et convient à diverses applications telles que les systèmes d'échappement, les chaudières et les moteurs à turbine.

PL163 - Revêtement polyimide haute température clair pour moteurs d'avions

MSRR 9142, OMat 7/134; AFS 1566; NSN 8010 99 05 16491; (IP 9144)

Revêtement au four clair pour moteurs d'avion. Résiste à une chaleur sèche à 300°C (100 heures minimum), au Skydrol (100 heures) et au brouillard salin (100 heures) et confère également plus de résistance à l'érosion et la corrosion. Est utilisé sur des moteurs tels que le RB211.

IP9253-R3 - Revêtement aluminium sacrificiel organique sans chrome haute température

MSRR 9253 (Alt à PL 219 - 3863 - A 6000)

Utilisé sur les moteurs d'avion et autres composants en tant que revêtement sacrificiel organique haute température (jusqu'à 600°C sur l'acier Cr 12% et 500°C sur l'acier faiblement allié), ce revêtement chargé d'aluminium résiste aux produits agressifs tels que le Skydrol et le brouillard salin et se transforme en revêtement anticorrosion sacrificiel lorsqu'il est cuit à 490°C et microbillé ou à 560°C. La version R3 plus récente ne contient pas de chrome et est formulée à partir de solvants respectueux de l'environnement.

IP9138-R1 - Revêtement aluminium séchant à l'air et résistant aux hautes températures

MSRR 9040 (Alt à PL 82 - E 3592) OMat 7/22B Comat 07-038 MTU – MTS 1254

Revêtement organique séchant à l'air et résistant à la chaleur, à la corrosion et aux liquides aéronautiques. Conçu pour l'acier, l'aluminium et les pièces métalliques, ce produit est régulièrement soumis aux essais suivants : 100 heures à 500° C, 100 heures dans un lubrifiant à 150° C et 3 heures à 70° C dans du Skydrol. Fréquemment utilisé comme système de retouche séchant à l'air pour les produits sacrificiels tels que l'IP 9029, l'Ipcote et le Sermetal W, il peut être également utilisé seul comme produit haute température séchant à l'air. Grâce à sa résistance au Skydrol, il convient notamment à la protection des roues et des trains d'atterrissage.

IP9188R1 - Revêtement résistant aux températures élevées et à l'érosion

MSRR 9188. OMat 7/5D (Alt à PL 205)

Revêtement au four de couleur blanche, offrant une bonne



IP9134R1 - Revêtement polyimide aluminium pour moteurs

MSRR 9134. NSN 99 1925127 (Alt à PL 165)

Revêtement au four chargé d'aluminium pour application par pulvérisation sur les composants de moteurs d'avion. Convient à des températures de service jusqu'à 300°C et offre une bonne résistance au Skydrol, à l'érosion et à la corrosion. Testé sous les mêmes conditions que le PL 163, il offre une bonne résistance aux lubrifiants d'ester à température élevée. Utilisé par exemple à l'arrière du Viper, il assure une protection anticorrosion accrue aux pièces en magnésium.

Laques de protection métallique (versions au four) (alternatives Aerolac)

MSRR 9051 - MTU - MTS 1026A

IP9140 - Laque de protection métallique au pistolet, claire, conforme à MSRR 9051. OMat 712A (Alternative à 1603-C-8070, VX1290)

IP9149 - Laque de protection métallique au pistolet, aluminium, conforme à MSRR 9051. OMat 729B (Alternative à 1603-A-8210, E3521, MP404)

IP9155 - Laque de protection métallique à trempage, vert, conforme à MSRR 9051. OMat 701A (Alternative à 1603-C-2250-VX1290A/25)

Revêtements anticorrosion au four, convenant plus particulièrement à une vaste gamme de métaux, y compris les alliages légers de magnésium et d'aluminium. Ils offrent un haut niveau de résistance à la chaleur, à la corrosion, aux lubrifiants, aux liquides hydrauliques et au carburant aviation, couplé à une excellente adhérence et à une résistance à l'eau exceptionnelle. La version de couleur verte, par exemple, est utilisée pour protéger l'intérieur des boîtes de vitesses.

Laques de protection métallique (versions séchant à l'air)

Conformes aux exigences de la spécification retirée MSRR 9037

IP9169 - Retouche métallique séchant à l'air, claire
(Alternative à 1721-C-8187-CO 5187, CV114)

IIP9170 - Retouche métallique séchant à l'air, gris 693
(Alternative à 1721-D-6930-CO 5153/693)

IP9173 - Retouche métallique séchant à l'air, noir
(Alternative à 1721-X-9520-CO 5152)

Ces matériaux sont conçus pour pulvériser et retoucher les pièces exposées des moteurs ainsi que les zones endommagées des pièces cadmiées. Résistants aux carburants aviation, aux lubrifiants (y compris les esters) et aux températures jusqu'à 200°C. Une peinture primaire d'oxyde rouge IP9174 offrant une alternative au 1721-P-4011 est disponible, mais n'est plus recommandée par Rolls-Royce.

IP1043 - Produit d'étanchéité pour pales de compresseur – Haute température

MSRR 1043

Matériau inorganique pour bouchage et scellement à haute température des emplacements de pales de compresseur.

Résiste à une vaste gamme de carburants, lubrifiants, solvants ainsi qu'à des températures jusqu'à 650°C. Voir également PL224.

PL134 - Revêtement pour pales en céramique jusqu'à 850°C

MSRR 9176

Revêtement céramique vert à base d'eau pour moteurs d'avion et compresseurs. Appliqué par pulvérisation et efficace jusqu'à 850°C. Utilisé sur les alliages à base de nickel pour prévenir l'oxydation (carie verte), il résiste au choc thermique d'un chauffage à 1000°C, suivi d'une immersion dans de l'eau froide.

PL95-R1 – Revêtement d'isolation imprégné de mica

MSRR 9054

Un excellent revêtement d'isolation pour application par pulvérisation destiné aux composants de moteurs d'avion et extrêmement résistant à la chaleur, à la corrosion, aux lubrifiants, aux liquides de refroidissement et aux carburants. Le revêtement durci peut être usiné pour obtenir des dimensions précises. Testé à 500°C en chaleur sèche, à 100 heures dans du lubrifiant à 150°C, 100 heures dans du Skydrol à température ambiante et 100 heures dans un brouillard salin intermittent.

IP9189 – Intumescent séchant à l'air

BSX38; MSRR 1055

Formulé pour des températures de 180°C et séchable à l'air, ce produit remplace le PL161. Approuvé par Eurocopter sur les EC135 ainsi que par Bombardier-Shorts. Récemment approuvé pour le système de couche de finition anti-brûlure IP-FP-8000 destiné aux réservoirs d'huile et autres composants du moteur TP-400 de l'avion de transport militaire Airbus A-400.

IP1897 - Intumescent séchant à l'air et résistant aux basses température

BSX38; Goodrich 1897

Version modifiée de l'IP9189, formulée pour rester souple à -40°C et destinée aux pompes à carburant fabriquées par Goodrich.

IP1265 – Barrière céramique thermique

Notre expérience en matière de revêtements intumescents à film mince et de « barrières thermiques » ne cesse de s'étendre. Ce nouveau produit équipe la récente voiture de sport Aquada et fait actuellement l'objet d'essais d'évaluation au sein de plusieurs entreprises aérospatiales, dont GKN, à des fins d'utilisation sur les équipements de dégivrage.

Revêtements séchant à l'air, époxy et bicomposant

Gamme IP3 : Très faible émission de COV, sans xylène/toluène (<200 gm/litre)

Gamme IP2 : Faible émission de COV (<420 gm/litre)

Série IP9064 : Emission de COV standard BSX 33, Def-Stan 80-161 (DTD 5555) ; MSRR 9064 et spécifications de plusieurs constructeurs

(Alternative à SL 5459, 9110-X-0000, CSH 5538 etc)

Des fiches séparées sont disponibles.

Ces gammes incluent une peinture primaire réactive bicomposant, une peinture primaire au chromate de strontium bicomposant, une peinture primaire anticorrosive sans chromate bicomposant et une gamme de couches de finition bicomposant disponibles dans diverses couleurs et degrés de brillance, y compris aluminium brillant et mat, noirs, blancs, gris, bleus, rouges, etc. Résistante à l'abrasion, à la corrosion et à la plupart des liquides aéronautiques, cette gamme s'utilise aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur. Utilisée pour marquer les instruments, les matériaux composites, les métaux, etc.

IP6 – Revêtements séchant à l'air, polyuréthane, à faible émission de COV et bicomposant

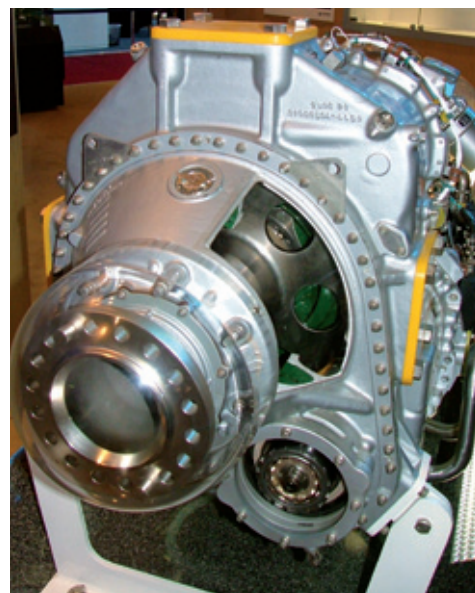
BSX 34; MSRR 1006, plus spécifications de plusieurs constructeurs

Finitions polyuréthane bicomposant à faible émission de COV (< 420 gm/litre), offrant une bonne résistance à l'érosion, aux UV et aux produits chimiques. Couche de finition habituelle pour cellules. Disponibles dans diverses couleurs et degrés de brillance, y compris mat. Séchage accéléré possible pour faciliter la production des petites pièces. Généralement utilisée sur les nacelles de moteur et les accessoires de cellule, cette gamme est aujourd'hui spécifiée par Hindustan Aeronautics comme couche de finition de la cellule composite de l'hélicoptère DHRUV-ALH.

IP714 et IP715 – Système de revêtement pour moteurs, sans chromate et à faible émission de COV

PWA 36568; CPW 714 (primaire IP714) et PWA 36569. CPW 715 (Finition IP715)

Produit selon des spécifications environnementales et techniquement strictes sous forme de système de primaire anticorrosion et de couche de finition, sans chromate, sans xylène et toluène et à faible émission de COV. Convient à l'acier, à l'aluminium, au magnésium scellé et à la plupart des composites.



PL149-168A – Peintures haute température

MSRR 9041

Peinture inorganique au pistolet (au pinceau sur de petites surfaces), résistante à une vaste gamme de carburants, huiles et lubrifiants, y compris le Skydrol jusqu'à 650°C. Utilisée par exemple sur la partie chaude du BAe Tornado. Cette gamme a récemment fait l'objet d'efforts R&D conséquents et peut être désormais utilisée comme revêtement au four sans solvants, capable de fonctionner en continu à 700°C, et imperméable aux produits chimiques et aux solvants.

PL149.....Blanc PL150.....Vert PL151R1 ..Bleu
PL152R1 ..Noir PL153.....Gris PL155R1 ..Orange
PL167R1 ..Rouge PL168R1 ..Jaune

Lubrifiants film sec

PL237-R2 – Lubrifiant film sec à base de molybdène

MSRR 9274, RAE (F) LV/486/265, RPS 242. OMat 4/43

Produit pulvérisable pigmenté au bisulfure de molybdène, conçu pour fonctionner dans des conditions difficiles jusqu'à 300°C et offrant une bonne résistance aux lubrifiants, au Skydrol 500b et aux sous-produits corrosifs des moteurs. Ce produit ne contient ni plomb ni métaux lourds et est utilisé sur les composants critiques, notamment les pièces de moteur rotatives. Le PL 237 et l'IP 9136 sont testés à 100 000 frictions à haute température et sous charge, sans perte de matériau. Récemment reformulé et approuvé R2 (sans xylène/toluène).

IP9136-R2 – Lubrifiant film sec à base de graphite

CPW 27, MSRR 9276, RPS 242. OMat 4/44C ; Comat 10-002 (Alt à PL 239, 3862-X-9010)

Lubrifiant au graphite pulvérisable, résistant au Skydrol, aux lubrifiants et à la corrosion à 400°C (500°C sans oxygène). Offre des propriétés similaires au PL 237, mais à des températures supérieures. L'IP9136-R2 permet d'obtenir des chiffres de couple stables, notamment dans les ensembles boulonnés. Récemment reformulé et approuvé R2 (sans xylène/toluène).

L'IP 9136 et le PL 237 résistent également à l'usure de contact ainsi qu'aux problèmes de corrosion et de piqûre causés par les attaques chimiques à haute température.

PL181 – Lubrifiant film sec à base de nitrure de bore, inorganique et résistant aux hautes températures

MSRR 9200, Def 91-19

Lubrifiant film sec spécialisé, conçu pour fonctionner jusqu'à 700°C et résistant au Skydrol à hautes températures ainsi qu'aux sous-produits des moteurs.

PL470 – Kit de réparation rapide pour lubrifiant film sec

OMat 4/70

Kit de retouche pour lubrifiant film sec MoS2 pour réparation rapide, récemment développé en conjonction avec Rolls-Royce. Convient aux réparations et aux révisions des voilures, notamment pour ré-assembler les pales de compresseur.

IP3016 - Lubrifiant film sec haute température à base de bisulfure de tungstène

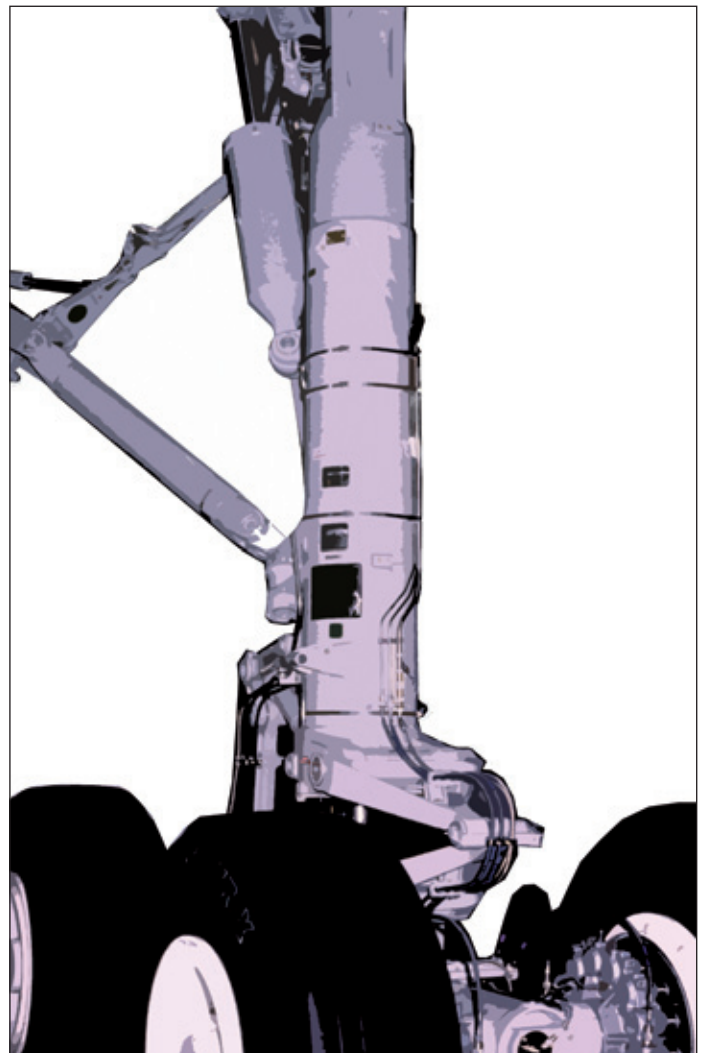
MSRR 3016

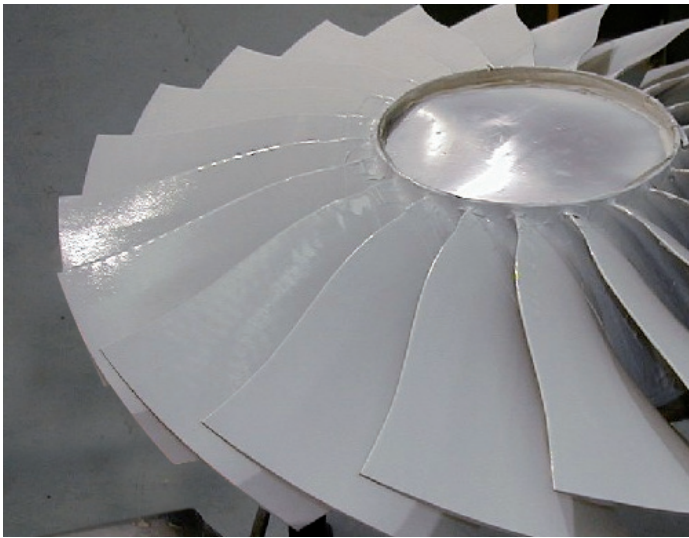
Développé pour les applications à haute température, au-delà de 400°C. Excellente résistance à l'usure de contact ou aux éraillures.

IP9286 – Gamme de revêtements polymides chargés de PTFE

MSRR 9286

Gamme de couleurs et d'onctosités variées, selon les spécifications. Utilisée comme matériau résistant à l'érosion ou à des fins de lubrification, notamment au niveau des axes et des trains d'atterrissage.





Revêtements abrasables

Cette gamme de revêtements abrasables a été conçue à l'intention de Rolls-Royce et d'autres constructeurs de turbines. Tous les revêtements peuvent être usinés et facilitent la réparation des segments de moteur, tout en réduisant la durée d'immobilisation des appareils.

NML 46 – Revêtement abrasable à film épais : produit bicomposant pré-mélangé, fourni sous forme de bâtonnets congelés stables

MSRR 9012, RPS340 (IP9100)

Revêtement mastic cuit au four, abrasable et épais, offrant un coefficient d'expansion similaire à celui de l'aluminium et pouvant être usiné. Convient aux applications internes des composants de compresseurs de moteur ainsi qu'à l'aluminium, l'acier et le titane. Résistant aux huiles, aux carburants et à l'abrasion. Ce produit se présente sous forme de bâtonnets congelés et doit être stocké à < -20°C. Ramener à température ambiante avant utilisation et utiliser sous 8 heures une fois décongelé. Permet également de produire des pièces préformées quand il est utilisé en conjonction avec le NML 52.

NML 52 – Adhésif primaire pour revêtements abrasables

MSRR 9072 (IP9100)

Un adhésif de couleur claire, conçu pour être utilisé avec le revêtement abrasable à film épais NML 46.

NML 40 - Revêtement abrasable durcissable à froid

Composé abrasable, durcissable à froid et bicomposant, développé pour les réparations locales et une utilisation sur le terrain, lorsqu'on ne dispose pas de four. Résistant aux huiles, aux carburants et à l'abrasion, il peut être usiné. Sa durée de conservation est limitée s'il n'est pas réfrigéré.

NML 58 - Revêtement abrasable bicomposant longue conservation

RPS 340 (IP9103)

Système bicomposant, développé comme produit de substitution au NML 40 et offrant une longue durée de conservation. Utilisé sur les composants de compresseurs de moteurs.

EPWA 27 - Revêtement abrasable chargé de graphite

MSRR 9316; RPS 340

Composé abrasable bicomposant chargé de graphite et actuellement utilisé sur le AV8B Harrier.



Composites

NML 21 – Liquide d'inspection pour composites

CSS 251

Utilisé comme test de rupture du film d'eau pour vérifier l'état d'une surface composite avant collage. A l'aide d'un pinceau, tracer des lignes au hasard sur la surface. S'il y a rupture du film d'eau, la surface est imparfaite.

IP50015-R2 - Couche d'apprêt époxy à faible émission de COV

Def-Stan 80-216

Couche d'apprêt-primaire époxy bicomposant à faible émission de COV, spécialement formulée pour faciliter la première couche et l'étalement de la fibre de carbone et autres composites. Généralement utilisée comme application par pulvérisation post-moulage, mais a récemment été utilisée avec succès dans le moule, où la couche primaire est devenue partie intégrante de la structure composite.

IP50019 – Mastic thermique époxy à faible émission de COV

Matériau époxy bicomposant à faible émission de COV, garnissant, léger et à faible transfert de chaleur. Utilisé en conjonction avec l'IP9189 et l'IP1265 comme revêtement d'isolation thermique sur les cloisons pare-feu composites d'hélicoptères ainsi qu'autour des conduites d'échappement. Son faible poids facilite l'application de films épais qui renforcent ses propriétés d'isolation, sans augmenter sensiblement le poids global du composant.



Aides à la production

PL37 – Vernis de couverture anti-nituration

CSS 60

Vernis à haute teneur en étain utilisé comme produit de couverture dans le processus de nituration. Appliquer selon RPS 135.

PL111 et 110 – Peinture de marquage hautes températures

MSRR 9187

Peinture de marquage au pistolet, résistante à une vaste gamme de produits chimiques. Résiste aux hautes températures jusqu'à 400°C, mais se décolore après 200°C. Utilisée sur le BAe Hawk, etc.

PL 111 : jaune, PL 110 : rouge

PL268 – Revêtement anti-canalling pour noyaux préformés

Utilisé comme traitement anti-canalling sur les noyaux préformés avant le traitement à l'urée ou à la résine.

Peintures de marquage séchant à l'air, sans métaux lourds

PL58-70

Peintures de marquage stables, séchant à l'air, résistantes aux intempéries, sans plomb ni métaux lourds. Se volatilisent à température élevée, prévenant ainsi toute pollution en cas de fusion du métal marqué. Permettent notamment d'identifier les baguettes de soudure. Enlevables à l'aide de solvants puissants.

PL 55/IP 9126 : Blanc
PL 60/IP 9128 : Vert
PL 68/IP 9130 : Bleu
PL 70/IP 9132 : Orange
PL 58/IP 9127 : Marron
PL 65/IP 9129 : Noir
PL 69/IP 9131 : Jaune
PL66 : Rouge

PL81/R3 - Vernis de couverture bleu

Peinture à séchage très rapide, utilisée comme vernis d'isolation pour revêtement métallique ou comme revêtement de protection enlevable à l'aide de solvants. Application au pinceau, rouleau, pistolet ou par immersion.

PL106 - Vernis de couverture résistant aux acides

Vernis rouge utilisé pour masquer les produits lors du décapage acide. Ce produit à séchage rapide résiste parfaitement aux acides minéraux, y compris les acides nitriques et hydrochloriques.

PL200 – Vernis de protection contre les projections de soudure (soudage par faisceaux d'électrons).

P&W PMC 2056-1

Un vernis de couleur verte spécialement conçu pour faciliter l'élimination des projections de soudure. Enlevable à l'aide d'un solvant puissant ou de trichloroéthane. Non toxique, il s'applique au pinceau sur les surfaces à souder. Il se volatilise à très haute température sans affecter la qualité de la soudure, tout en réduisant les projections de soudure sur les surfaces environnantes. Récemment adopté sur les chaînes Toyota.

PL258 - Encre à tampon

Une encre à tampon noire universelle, résistante aux produits chimiques et destinée à un vaste éventail de métaux et de produits. Enlevable par IMS.

Revêtement au pistolet enlevable (pour cabines de pulvérisation)

IP40027

Revêtement de couleur blanche pelable, spécifiquement formulé pour une application sur les cabines de pulvérisation, les ateliers de peinture et les murs des salles de séchage. Facilement enlevable en cas de surpulvérisation, etc.

DEMANDER NOTRE BROCHURE SUR LA GAMME ROCKHARD DE PRODUITS – NOTAMMENT EN MATIERE DE PROTECTION DU MAGNESIUM ET DES AUTRES METAUX